



NM 6 XX bis 6.5 mm

Durch voneinanderabhängigen Front- und Rückseitenbearbeitung in Kombination mit C-Achse und Y-Achse, sowie 4 Drehstäben am Werkzeugkopf ermöglicht die NM Baureihe komplexeste Drehgeometrien.

- Das escomatic Konzept mit 4 Drehwerkzeugen und bis zu 10 Nachbearbeitungsstationen für Front-, Rück- und Querbearbeitung
- C-Achse und Y-Achse
- Universalität und Leistungsfähigkeit optimal kombiniert

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Max. Material Durchmesser (Ring/Stange)	6,5 mm
Max. Werkstücklänge	150 mm (200mm Option)
Anzahl Werkzeuge (simultan)	4
Max. Werkzeugkopf-Drehzahl	10'000 min ⁻¹ (12'000 min ⁻¹ in Option)
Gegen-Spindel mit C-Achse (Option)	1
Max. Drehzahl der Gegen-Spindel / C-Achse	10'000min ⁻¹
Max. Anzahl der Front-Bearbeitungsoperationen	4
Max. Anzahl der Rückseiten-Bearbeitungsoperationen	6
Max. Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	15'000 min ⁻¹
Steuerung	Fanuc Oi-TF