



8 STK/MIN  
(CuNi18Zn19Pb1)

2.5 STK/MIN  
(316LS/1.4404)

3.5 STK/MIN  
(303/1.4305)

6 STK/MIN  
(Messing)

8 STK/MIN  
(Messing)

9 STK/MIN  
(303/1.4305)

5 STK/MIN  
(Messing)

## NM 6 TWIN bis 6.5 mm

Die NM 6 Twin vereint die Vorteile der Lang-/ Ringdrehtechnik mit den Möglichkeiten der Mehr-Stationen-Bearbeitung.

- Das escomatic Konzept mit 4 Drehwerkzeugen und 2 x 6 Nachbearbeitungsstationen für Rück- und Querbearbeitung
- C-Achse und Y-Achse
- TWIN Nachbearbeitungseinheiten (3 Werkstücke gleichzeitig bearbeitet)

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Max. Material Durchmesser (Ring/Stange)	6,5 mm
Max. Werkstücklänge	150 mm (200 mm Option)
Anzahl Werkzeuge (simultan)	4
Max. Werkzeugkopf-Drehzahl	10'000 min (12'000 min <sup>1</sup> in Option)
Gegen-Spindel mit C-Achse (Option)	2
Max. Drehzahl der Gegen-Spindel / C-Achse	10'000min <sup>1</sup>
Max. Anzahl der Front-Bearbeitungsoperationen	-
Max. Anzahl der Rückseiten-Bearbeitungsoperationen	6+6
Max. Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	15'000 min <sup>1</sup>
Steuerung	Fanuc 31iB