TOURS AUTOMATIQUES esco

D&M WERKZEUGMASCHINEN GMBH

10 STK/MIN (Messing)

8 STK/MIN (303/1.4305)

8 STK/MIN (303/1.4305)

6,5 STK/MIN (303/1.4305)

10 STK/MIN (303/1.4031)

4 STK/MIN (Messing)

10 STK/MIN (Messing)

4 STK/MIN (Messing)

3,5 STK/MIN (Messing)

D5 | D6 ULTRA Ø 0.3 - 4 mm

Durch voneinander unabhängige Front- und Rückseitenbearbeitung ermöglicht die D5/D6 Ultra Baureihe die Bearbeitung komplexer Drehteile mit einer unübertroffenen Ausbringleistung.

- Die Geschwindigkeit des escomatic Konzepts
- Front- und Rückseitenbearbeitung zeitgleich durch voneinander unabhängige Bearbeitungseinheiten
- Die flexible Alternative zur Kurvenmaschine

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Max. Material Durchmesser	4 mm
Max. Werkstücklänge	80 mm (1x Richten)
Anzahl Werkzeuge (simultan)	2/3
Max. Werkzeugkopf-Drehzahl	12'000 min
Frontseitenbearbeitungseinheit mit • Gegenspindel inkl. C-Achse • 3 axialen Bearbeitungsspindeln • 1 radialen Bearbeitungsspindeln (Option)	
Rückseitenbearbeitungseinheit mit • 3 axialen Bearbeitungsspindeln • 1 radialen Bearbeitungsspindel	
Max. Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	18'000 min[1]
Steuerung	Beckhoff CNC