TOURS AUTOMATIQUES esco

D&M WERKZEUGMASCHINEN GMBH

D5 | D6 TWIN Ø 0.3 - 4 mm

Die D5/D6 Twin Baureihe vereint die Vorteile der Lang-/ Ringdrehtechnik mit den Möglichkeiten der Mehr-Stationen-Bearbeitung.

- Twin-Konzept mit doppelter Rückseiten-bearbeitungseinheit
- Die "Transfer-Lösung" an einer Drehmaschine angewendet
- Leistungsdaten wie sie bisher auf einem Einspindler nicht möglich waren

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Max. Material Durchmesser	4 mm
Max. Werkstücklänge	80 mm (1x Richten)
Anzahl Werkzeuge (simultan)	2/3
Max. Werkzeugkopf-Drehzahl	12'000 min
Zwei Rückseitenbearbeitungseinheiten mit je • 1 Gegenspannzangeneinheit 10.000 UPM; inkl. C-Achse • 3 angetriebenen axial Spindeln • 1 angetriebenen Radialspindeln	
Steuerung	Beckhoff CNC